



Coates Screen

Technisches Merkblatt

SIEBDRUCKFARBEN XL

ANWENDUNG

In erster Linie für Spritzlinge aus Polystyrol, wie z.B. Tablettenschachteln und Röhrrchen, Polystyrol-Geschirr (Außendekor, NT-Einstellung), spannungsrissempfindliche Skalen usw. sowie glanzkaschiertes Polystyrol und Styropor.

Auch geeignet für den Druck auf Polystyrol-Plattenware, PVC-Selbstklebefolie und Acrylglas, Spritzlinge sowie Plattenware.

EIGENSCHAFTEN

Siebdruckfarben XL sind Spezialfarben, welche für den Verpackungsdruck entwickelt wurden. Sie enthalten nur relativ milde Lösungsmittel, so dass glanzkaschiertes Polystyrol und Polystyrol-Spritzlinge ohne Spannungsrisbildung bedruckbar sind. Es wurde besonders Wert auf Beständigkeit gegenüber verschiedenen kosmetischen Füllgütern (Hautcreme, Öle usw.) gelegt. Desgleichen besitzt diese Siebdruckfarbenreihe eine gute Spülmittel-Beständigkeit auf Polystyrol-Geschirr (nur für Außendekor mit Farben in NT-Einstellung).

Die Siebdruckfarben XL besitzen eine gute Deckkraft und glänzende Oberflächenbeschaffenheit. Sie sind ebenfalls gut witterungsbeständig.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

Für die im Lieferprogramm enthaltenen Farbtöne der XL-Reihe werden nur Pigmente mit einer Lichteinheit von 7-8 nach Wollskala (DIN 16 525) verwendet. Die Pigmentauswahl bei Sonderanfertigungen richtet sich nach dem Einsatzgebiet.

Die Farbtöne XL-NT enthalten keine umweltrelevanten Schwermetalle und entsprechen den Bedingungen der EN 71, Sicherheit von Spielzeug Teil 3, Migration bestimmter Elemente.

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Zur Einstellung der richtigen Druckkonsistenz sind folgende Verdüner anwendbar:

Verdüner VD 10	für den Maschinendruck
Verdüner XVH	für den Handsiebdruck
Verzögerer XD	für feine Details

Die Farbtype XL ist physikalisch trocknend, d.h. die Trocknung erfolgt durch Abgabe der Lösemittel. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 8-10 Minuten. Im Durchlauftrockner ist eine wesentlich schnellere Trocknung zu erreichen, wobei diese von der Art des bedruckten Materials, der Durchlaufgeschwindigkeit, Temperatur usw. abhängig ist.

BRONZEFARBEN

Für den Bronzedruck wird der Binder XL/B mit der jeweiligen Bronzepaste vermischt. Das Mischungsverhältnis beträgt (Gewichtsteile):

Goldbronzepaste : XL/ B = 1 : 4-5

Silberbronzepaste : XL/B = 1 : 5-6

SCHABLONEN- UND WERKZEUGREINIGUNG

Die Siebdruckfarben XL lassen sich ohne Schwierigkeiten mit dem Reinigungsmittel URS von Schablonen entfernen.

VERPACKUNG

Die Siebdruckfarben XL werden in 1 ltr. und 5 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

STANDARDFARBTÖNE			
zitronengelb	XL 10/NT	blauviolett	XL 36/NT
mittelgelb	XL 11/NT	hellgrün	XL 40/NT
orange	XL 14/NT	tannengrün	XL 41/NT
hellrot	XL 20/NT	dunkelbraun	XL 51/NT
signalrot	XL 21/NT	weiss	XL 60/NT
karminrot	XL 22/NT	weiss hochdeckend	XL 60/HD-NT
hellblau	XL 30/NT	schwarz	XL 65/NT
ultrablau	XL 32/NT	schwarz, hochdeckend	XL 65/HD-NT
dunkelblau	XL 33/NT		
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	XL 180/NT		
magenta	XL 181/NT		
cyan	XL 182/NT		
LASURTÖNE			
lasurgelb	XL 380/NT	lasurviolett	XL 383/NT
lasurrot	XL 381/NT	lasurorange	XL 385/NT
lasurblau	XL 382/NT		
SPEZIALFARBEN			
Überzugslack	XL 70		
Bronzebinder	XL-B		
Transparentpaste	XL-TP		

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 3

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>